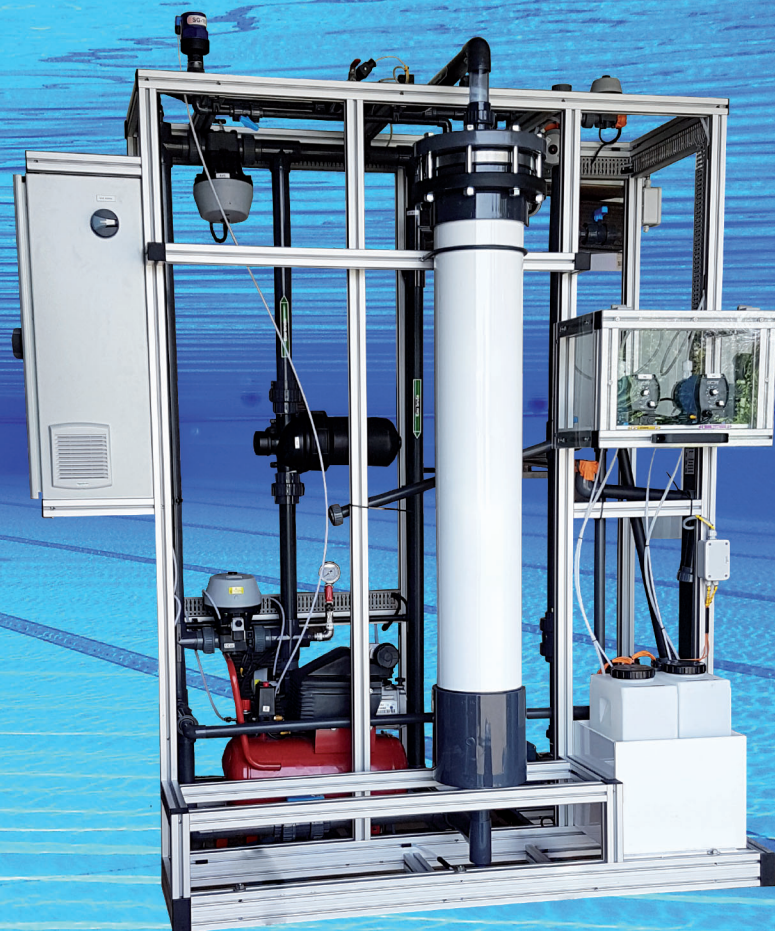


L'unité Piscine pour le Recyclage des eaux de lavage des filtres

ÉCONOMIE D'EAU - RENTABILITÉ - QUALITÉ



Reprise des eaux
de lavage des filtres



Filtration et recyclage
de cette eau



Réutilisation lors des
phases de lavage
des filtres

La gamme **UFPOOL**, fabriquée en France est développée en conformité avec les préconisations du Ministère de la Santé (courrier référencé DGS/EA 4 N°273).

Ce procédé simple permet l'optimisation des coûts de fonctionnement des piscines publiques. Il génère des économies d'eau substantielles tout en ayant un coût de fonctionnement très faible.

La solution **UFPOOL** est entièrement automatisée : gestion des niveaux, des phases de rétrolavage, des bûches eaux sâles et eaux propres... disponible en 20, 40, 60 et 80 m³/jour avec plateforme identique.

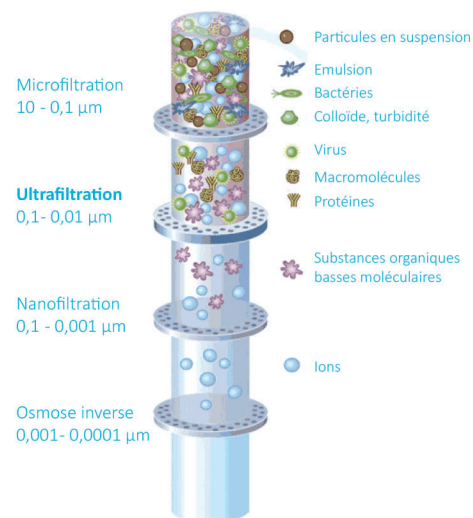
UFPOOL

La filtration membranaire

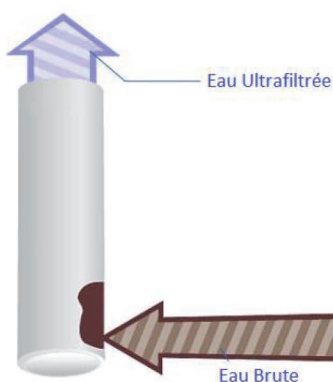
La filtration membranaire a été développée dans les années 70 pour le traitement de liquides. Avec son fort développement pour la production d'eau potable à grande échelle, la filtration sur membranes fibres creuses est désormais reconnue comme une technique propre, performante et économique pour la purification d'eau dans les domaines domestiques et industriels.

Elle remplace souvent des techniques de traitement plus conventionnelles du fait de sa capacité à éliminer non seulement les petites particules mais aussi les pathogènes en incluant les micro-organismes, les virus, les pyrogènes et quelques espèces organiques dissoutes.

La filtration membranaire est donc un traitement purement physique qui ne génère aucun sous produit et peut traiter n'importe quelle qualité d'eau avec la même action de clarification.



Une filtration optimale : Membrane fibre creuse double peau



L'utilisation de ce mode de filtration permet de présenter une surface de filtration environ deux fois supérieure à la surface de filtration interne d'une membrane de même dimension.

Avantages :

- Procédé de filtration en mode externe/interne plus efficace pour l'élimination des particules agglomérées,
- Système performant et sûr sans risque de colmatage des fibres,
- Modules compacts et économiques : 73 m² de surface de filtration (20m³), 146 m² (40m³ et 60 m³) et 219 m² (80 m³).

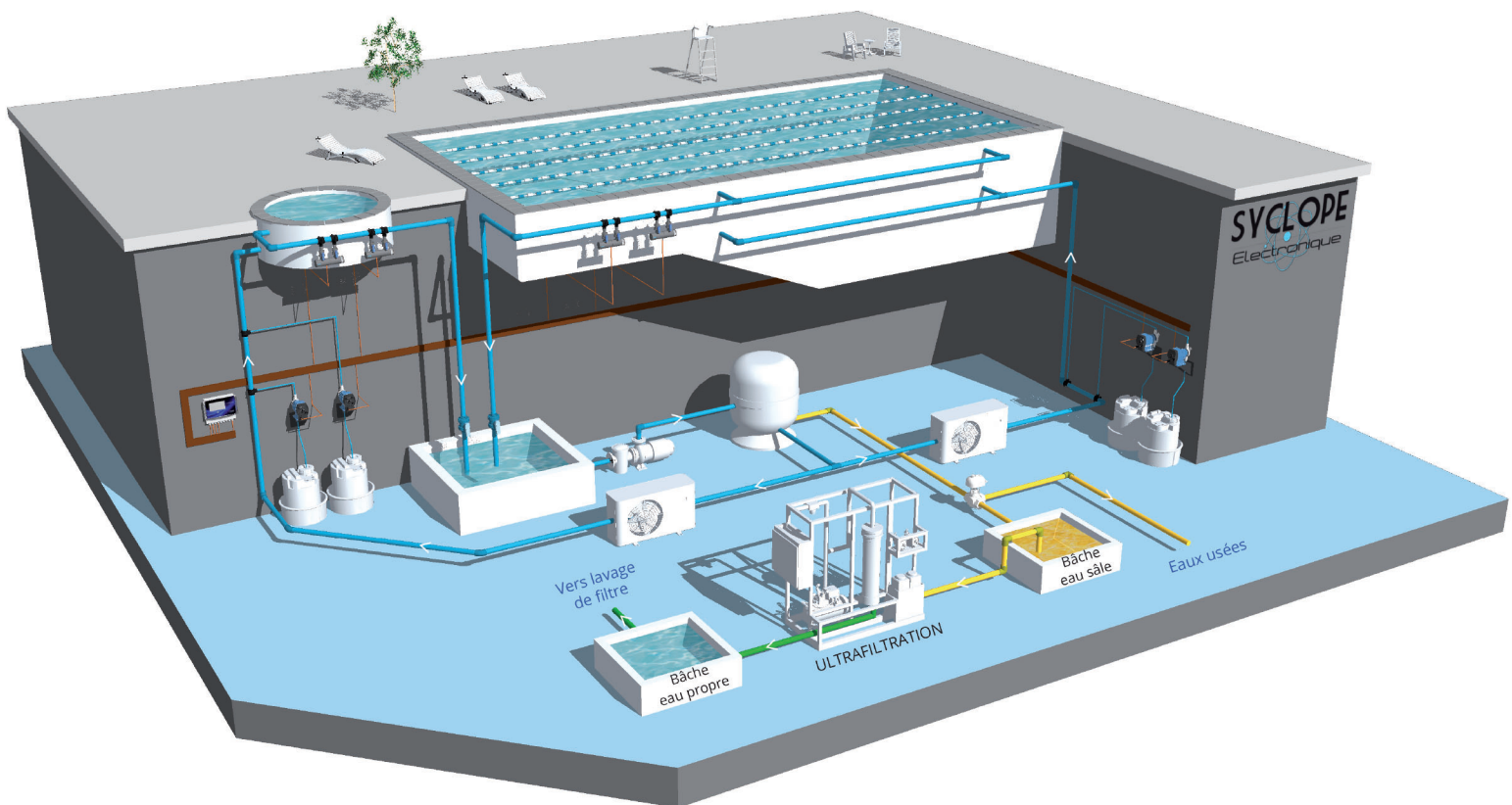
Avantages

- Solution répondant aux problématiques environnementales et économiques liées au traitement de l'eau
- Produit développé et conçu pour les eaux de loisirs
- Amortissement rapide
- Faible coût de fonctionnement
- Solution combinant filtration membranaire et injection d'hypochlorite de sodium
- "Made in France"
- Equipement livré complet :
 - installation prête à fonctionner
 - savoir-faire et le service SYCLOPE (étude de faisabilité gratuite)

Filtration membranaire

Les atouts techniques de l'UFPOOL

- Faible coût de fonctionnement
- Chloration automatique de l'eau ultrafiltrée en sortie de skid et avant bêche de stockage d'eau propre
- Qualité de filtration optimale et durée de vie des membranes optimisée : surfaces filtrantes importantes pour une filtration lente (73m² de surface filtrante pour un débit de 20m³/jour)
- Fonctionne avec tous les types de média-filtrants : sable, hydro-anthracite, verre...
- Aucun système de préfiltration nécessaire
- Qualité de l'eau ultrafiltrée indépendante des réglages de l'installation
- Volume d'eau utilisé lors des rétro-lavages environ 5 à 10 % du volume produit, soit un rendement de 95 à 90 %
- Installation prête à l'emploi (hors génie civil)
- Etude de faisabilité gratuite par l'équipe de SYCLOPE Electronique
- Automate de gestion équipé d'un affichage clair et précis

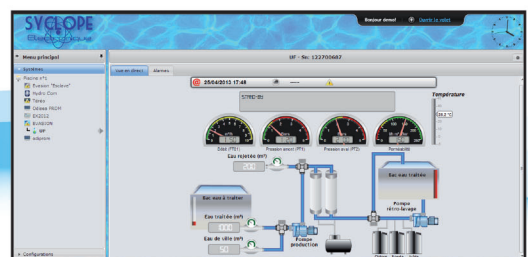


Communication

Les unités de filtrations membranaires UFPOOL sont équipées de série d'un port de communication utilisant le protocole MODBUS.

Données transmises :

- Pression entrée/sortie et différentielle
- Débit
- Température
- Perméabilité des membranes
- Etat machine



Vous pouvez ainsi accéder au site www.mysyclope.com afin de suivre en temps réel et à distance sur votre PC ou Smartphone, les données de l'UFPOOL (communication en option).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

En conformité avec les préconisations du Ministère de la Santé (courrier référencé DGS/EA 4 N°273).

Gamme	20 m ³ /jour	40 m ³ /jour	60 m ³ /jour	80 m ³ /jour
Membrane				
Matériau	PVDF			
Porosité	0,015 micron			
Configuration	Fibre creuse - filtration de l'extérieur vers l'intérieur			
Module				
Type	Membrane fibre creuse double peau PVDF avec filtration externe/interne			
Longueur	1740 mm			
Diamètre	340 mm			
Surface filtrante	73 m ²	146 m ²		219 m ²
Nombre de module	1 module installé en ligne	2 modules installés en ligne		3 modules installés en ligne
Système				
Type de fonctionnement	Frontal			
Pression transmembranaire	0,5 - 1,5 bars			
Rétrolavage				
Type	Flux inversé utilisant de l'eau traitée et de l'air			
Fréquence	20 - 180 minutes			
Durée	30 - 60 secondes			
Volume	5 à 10 %			
Générales				
Pression maximale	3,0 bars			
Ptm maximale	2,5 bars			
Température	0 - 35°C			
pH	2 à 12			
Pompes centrifuges				
Lavage et rétrolavage				
Matériau	Acier inoxydable 316 L			
Réservoirs				
Réservoir à perméat	800 L	1 200 L		
Electricité				
Alimentation électrique	230-400 VAC - 50 Hz - 3P+T.			
Raccordements				
Eau brute	DN 32			
Eau traitée	DN 25			
Rejets	DN 40			
Air vannes	4x6 mm			
Aération module	4x6 mm			
Dimensions				
Skid sans cuve	1 875 x 1 160 x 2 485 mm (Lxlxh)			