

Générateur in-situ d'hypochlorite de sodium



Série de 30 à 2200 g/h

- 3 kg de sel équivaut à 1 kg de chlore pur
- Concentration de 5-7 g/l de chlore produit
- 13 kg de sel équivaut à 1 bidon de 25 l de javel

- Piscines publiques
- Centres aquatiques
- Hôtels
- Campings
- Piscines privées
- Tout process avec injection de chlore



SYCLOPE
Electronique

Expert dans l'analyse et la régulation pour le traitement des eaux

Générateur in-situ d'hypochlorite de sodium

AVANTAGES

L'utilisation du sel offre des avantages considérables pour la santé et la sécurité des opérateurs :

SÉCURITÉ

- Pas de livraison et manipulation de produits chimiques dangereux
- Détecteur d'H₂ fourni de série sur toute la gamme
- Pas d'émanation de vapeur de chlore (réservoir hermétique)

QUALITÉ

- Pas de dégradation de produit : concentration constante
- Génération du chlore sur place
- Un seul système d'électrolyse pour de multiples points d'injection en utilisant un réservoir de stockage de produit commun et des pompes doseuses
- Moins de colmatage du point d'injection comparativement à des hypochlorites de sodium et de calcium du marché, en raison de la faible teneur en minéraux de la solution produite

EFFICACITÉ

- Maintenance simple à faible fréquence
- Solution économique : sel moins cher que le chlore et économie d'acide au niveau des bassins
- Durée de vie de la cellule supérieure à 5 ans
- Équipement simple, sûr et fiable : procédé automatique, système ouvert non membranaire
- Monté sur skid, facilité d'installation, de mise en service et d'exploitation : « Plug and Play »
- Approvisionnement plus simple en sel par rapport au chlore

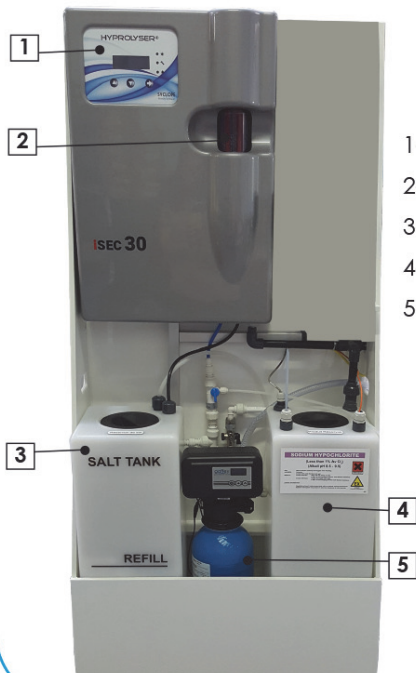
*QUALITÉ DE PRODUIT - INSTALLATION ET UTILISATION SIMPLE
SOLUTION ÉCONOMIQUE - SÉCURITÉ ACCRUE*



Séries 30 à 2200 g/h

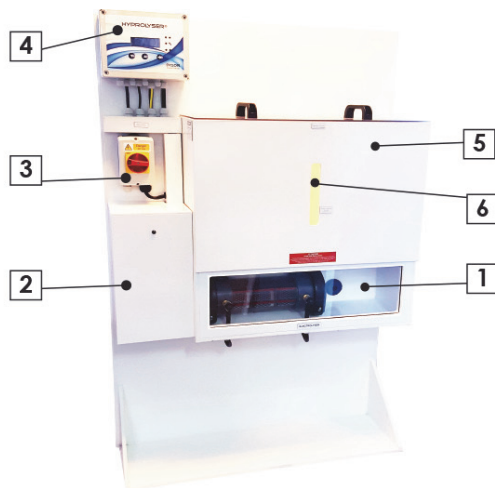
DESCRIPTIFS

Version de 30 à 90 g/h



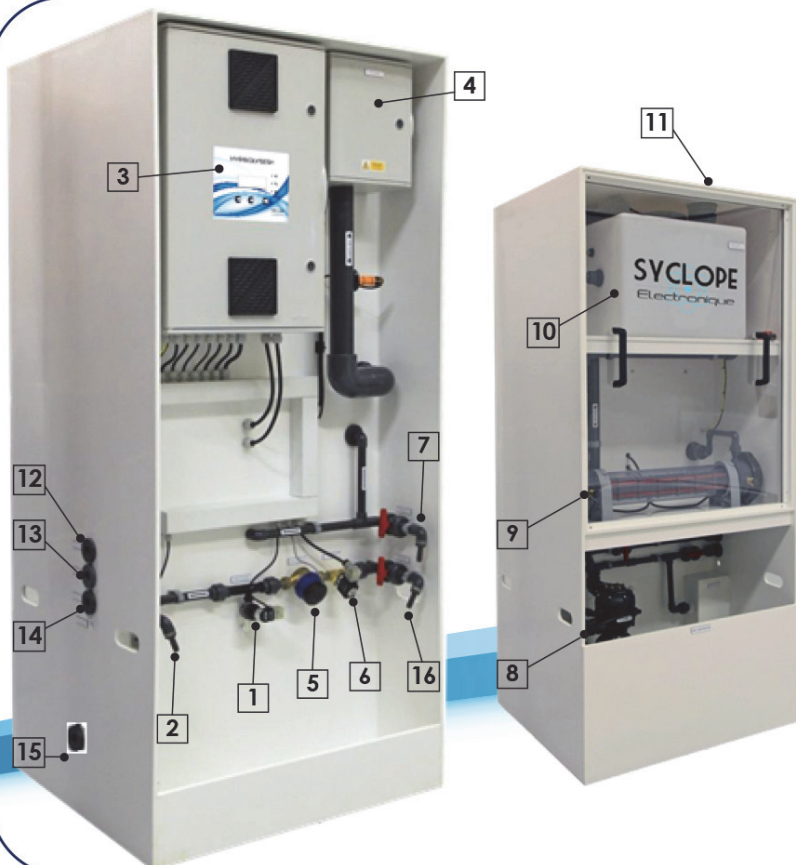
- 1- Panneau de contrôle
- 2- Cellule
- 3- Réservoir saturateur de sel
- 4- Réservoir de produits
- 5- Adoucisseur

Version de 240 ou 480 g/h



- 1- Cellule
- 2- Module de contrôle de l'eau et de la saumure
- 3- Séparateur électrique
- 4- Panneau de contrôle
- 5- Réservoir saturateur de sel
- 6- Niveau de sel
- 7- Évacuation d'hydrogène
- 8- Réservoir produit
- 9- Cuve de rétention

Version de 560 à 2200 g/h



- 1- Électrovanne de contrôle de la saumure
- 2- Point d'échantillonnage de saumure diluée
- 3- Panneau de contrôle
- 4- Ventilateur pour extraction d'hydrogène
- 5- Gestion du débit d'eau adoucie
- 6- Électrovanne d'eau adoucie
- 7- Point d'échantillonnage du produit
- 8- Adoucisseur double auto-régénérant
- 9- Cellule électrolyseur
- 10- Réservoir interne de stockage du produit et de dégazage
- 11- Sortie d'évacuation de l'hydrogène
- 12- Sortie du produit vers réservoir externe
- 13- Arrivée d'eau de ville
- 14- Sortie d'eau adoucie vers saturateur externe
- 15- Arrivée Saumure du Saturateur Externe
- 16- Point d'échantillonnage d'eau adoucie

Générateur in-situ d'hypochlorite de sodium

Série de 30 à 2200 g/h

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION	Unité	MODÈLE D'ÉLECTROLYSEUR								
		30	60	90	240	480	560	1100	2200	
Caractéristiques de production										
Capacité de production	g/h	30	60	90	240	480	560	1100	2200	
Concentration du chlore	g/l	5-7								
Equivalent en hypochlorite de sodium concentré	L/jour	4,8	9,6	14,4	38,4	76,8	92	183	366	
Réservoir de production + dégazage										
Volume	Litre	30 ou 200	30 ou 200	30 ou 200	200	200	500 à 2000			
Matériau	Type	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	
Intégré au skid		✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	
Sécurité de débordement		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Bacs de rétention		✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	
Diamètre de la cheminée de dégazage	mm	20	20	20	63	63	63	63	63	
Alimentation électrique										
Consommation électrique	Watts	150	300	450	1750	3330	2800	5600	12000	
Alimentation électrique	Ø	240VAC/1Ø/50-60Hz						ou triphasé		
Consommables										
Pression requise	Bar	2 à 8								
Consommation d'eau nominale	l/h	5	10	15	40	80	98	196	392	
Consommation de sel nominale	kg/h	0,1	0,2	0,3	0,7	1,44	1,8	3,6	7,3	
Classe de protection	IP	54					44			
T°C ambiante admissible	°C	+5°C à +45°C								
T°C d'eau d'alimentation admissible	°C	+8°C à +25°C								
Type de sel		spécial adoucisseur, certifié biocide								
Dimensions										
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 460 x 153			1500 x 950 x 700			853 x 752 x 1800		
Poids	kg/h	16	16	16	92	96	159	173	197	

SYCLOPE
Electronique

Rue du Bruscos - 64230 SAUVAGNON - France
Tél.: +33(0)5 59 33 70 36 / Fax : +33(0)5 59 33 70 37
syclope@syclope.fr / www.syclope.fr

Cachet du revendeur